

## Bien établir les veaux pour réussir

De nombreux facteurs déterminent les résultats de l'engraissement des veaux et des taureaux. L'un d'entre eux est la mise à l'étable. Les éléments suivants permettent d'optimiser le rendement.

### Maîtriser les germes

Les veaux d'engraissement d'un même groupe proviennent souvent de plusieurs exploitations, colonisées par différents germes. Les animaux sont sensibles aux maladies. Il suffit de quelques individus malades, excréant des germes pathogènes qui vont rapidement se multiplier, pour menacer l'ensemble du troupeau. Un nettoyage en profondeur et une désinfection de l'étable sont donc indispensables avant toute réoccupation. Nous conseillons des désinfectants testés tels le *Neopredisan 135-1* disponible chez Vital.

### Réduire le stress et offrir de l'eau

Le transport, le changement d'étable, le regroupement et les vaccinations génèrent du stress. En outre, les veaux sont sensibles au bruit et réagissent aussi de manière négative, par exemple, au fort bruit des ventilateurs.

Il est impératif d'offrir de l'eau (température minimale 15°C). Cette température est agréable pour le veau qui peut ainsi étancher sa soif après le transport.

### Renforcer l'immunité de manière ciblée

A l'arrivée sur l'exploitation d'engraissement, nous recommandons deux mesures immédiates: la vaccination contre la grippe bovine et le renforcement de l'immunité. En ce qui concerne l'immunité, une distribution de 50 g de Vital Immunobooster par animal et par jour, pendant 14 jours, s'est révélée particulièrement efficace.

Vital Immunobooster est un produit naturel qui renferme, entre autres, des vitamines, du fer sous forme organiquement liée, du sélénium et des substances actives végétales. Tous ces éléments renforcent la résistance aux maladies. Vital Immunobooster peut être directement ajouté au lait, ou à l'automate via un doseur d'additifs.

Si les veaux tombent malades, il convient d'interrompre la distribution du Vital Immunobooster pendant leur traitement médicamenteux. Cette distribution pourra reprendre ensuite, pendant au moins 10 jours (graphique 1).

#### Distribution de Vital Immunobooster (50g / animal et jour)

##### Cas de figure A: mise à l'étable



##### Cas de figure B: les veaux tombent malade avant la fin de la mise à l'étable du groupe



Graphique 1: distribution de Vital Immunobooster

# Alimentation

D'autres mesures additionnelles telles que les injections de vitamine E/sélénium et de fer doivent être convenues avec le vétérinaire attitré.

## Régler correctement les automates à buvée

Juste après l'entrée à l'étable, les animaux ne devraient pas être obligés de s'allaiter. Mais chaque veau devrait avoir bu son lait au moins une fois après 24 h.

Pour que les veaux pesant environ 70 kg absorbent suffisamment de nutriments, nous conseillons une concentration de 140 g de poudre de lait par litre de buvée (140 g de poudre dans 860 g d'eau). Cette concentration de 14 % est très proche de la concentration du lait de vache (13 %). Vérifiez chaque jour le dosage correct à l'automate, ainsi que la température du lait à la tétine, soit 40°C!

## Réduire les gaz, la poussière et l'humidité dans l'étable

La qualité de l'air est essentielle pour la santé et la productivité. Les gaz nocifs tels le CO<sub>2</sub>, l'ammoniac, le sulfure d'hydrogène et le méthane sont produits par la respiration, les excréments et les processus de décomposition du fumier. Des virus, des bactéries et des spores fongiques se fixent aux poussières en suspension et pénètrent ainsi directement dans les muqueuses et les poumons des veaux. De plus, à 10°C, un veau de 150 kg produit 4 kg de vapeur d'eau par jour, qui augmente l'humidité de l'air.

## Aucun compromis lors de la construction de l'étable

Les étables à aération unilatérale ne devraient pas dépasser un rapport longueur / hauteur de 4 à 1. Car dans la zone arrière, l'air n'est plus suffisamment échangé, il tourne en rond (figure 1).

Un veau de 100 kg a besoin d'au moins 90 m<sup>3</sup> d'air par heure. Au niveau de la construction de l'étable, on préconise un volume d'air de 6 m<sup>3</sup> par veau. Cela signifie que si l'aire de repos mesure 2 m<sup>2</sup>, la hauteur du local doit atteindre au moins 3 m.

L'air frais doit pouvoir pénétrer lentement et se répandre sur une grande surface pour éviter de produire des courants. Le courant d'air commence à partir d'une vitesse de 0.3 m par seconde (m/s). En hiver déjà dès 0.2 m/s. Si, par exemple, les ouvertures des fenêtres laissent entrer un courant froid dans l'aire de repos, la nuit, le montage d'un faux plafond avec une trappe peut résoudre le problème.

L'humidité de l'air devrait être de 50-80 %. Si elle est basse, les muqueuses se dessèchent et les agents pathogènes y pénètrent plus facilement. Si elle est trop élevée, les animaux sont moites de sueur et prennent froid. En outre, la condensation qui se forme sur les parois crée des conditions optimales pour les moisissures et les bactéries.

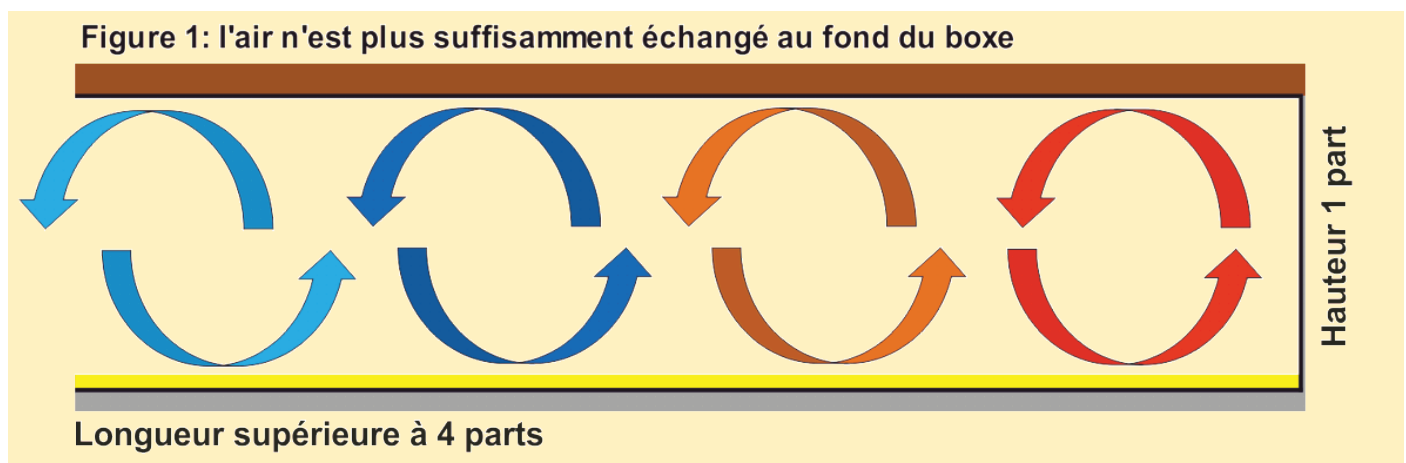


Figure 1: circulation de l'air au fond du boxe

## Conclusion

Seules des conditions environnementales sans compromis et une mise à l'étable méthodique mèneront au succès. Appelez-nous, nous nous ferons un plaisir de vous aider.